

DECKELSORTIERANLAGEN / DECKELZUFÜHRUNG DISTRIBUIDOR – ORIENTADOR DE CÁPSULAS

FICHE CARD

C32
05/2005



EINSTELLMÖGLICHKEITEN AN DER ANLAGE
AJUSTES

SCHÜTTGUTBEHÄLTER
GRANEL



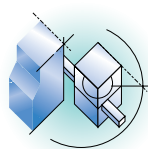
MASCHINENAUSLAUF
SALIDA

C32 MIT SCHÜTTGUTBEHÄLTER UND SENKRECHTFÖRDERER
C32 CON TOLVA / ELEVADOR

R. LAURENT S.A. • Z.I. 21270 PONTAILLER-SUR-SAONE
Tél 33 (0)3 80 36 13 63 ■ Fax 33 (0)3 80 36 18 78 ■ France

Internet : <http://www.r-laurent-sa.com>

E-mail : salaurent.salaurent@wanadoo.fr



R. LAURENT
S.A.

C32

FUNKTIONSWEISE: Eine lose Schüttung, bestehend aus Deckeln oder anderen Verschlüssen, wird durch einen Senkrechtförderer nach oben gebracht. Dort werden die Verpackungsmaterialien mit Hilfe eines speziellen Sortiersystems in die gewünschte Position ausgerichtet und anschließend mittels Gleitförderer 1-reihig aus der Anlage herausgefahren. Auf der gleichen Sortiermaschine können Verpackungsmaterialien mit unterschiedlichen Formaten gefahren werden.

LEISTUNGSDATEN: Pro Stunde können mehrere 10.000 Einheiten verarbeitet werden. Die tatsächliche Ausbringleistung der Anlage ist jedoch abhängig vom Typ und Format des zur Verwendung kommenden Verpackungsmaterials (diese Anlage arbeitet jedoch auch bei bis zu 10 x niedrigerer Ausbringleistung noch sehr zuverlässig).

PRINZIP: Die Verschlüsse werden aus der losen Schüttung heraus durch bewegliche Platten übernommen und mittels Anwendung des Schwerkraftprinzips in die gewünschte Position gebracht. Anschließend werden die ausgerichteten Verschlüsse mittels Federfingern übernommen und auf ein querlaufendes Band abgelegt. Dann können sie z.B. durch den Einsatz eines motorisierten Gleitförderer in jegliche gewünschte Richtung weitertransportiert werden. Überschüssige Verschlüsse werden durch ein Rücklaufsystem in den Schüttgutbehälter zurückgeführt.

VERWENDUNG - AUFSTELLUNG: Siehe Aufstellungsplan auf welcher die Anlage parallel zur zu beschickenden Maschine (Deckelauflegeanlage, Verschraubanlage, Druckmaschine etc.) installiert ist. Zur bestmöglichen Schalldämmung ist die Anlage in geschlossener Bauweise ausgeführt.

TECHNISCHE DATEN: Eine leistungsfähige und durch die Vornahme von schnellen Einstellmöglichkeiten vielseitige Anlage. Einfache Konstruktion, robuste Bauweise, zuverlässige Funktion und von den Abmessungen her optimiert. Länge in paralleler Anordnung zur Linie: 1300 mm; Breite am Boden je nach Modell variabel; Höhe gem. den gegebenen Möglichkeiten vor Ort; Leistungsverbrauch: 1 kW (bei 220 oder 380 V – Drehstrom) und ein geringes Volumen an Druckluft.

AUSFÜHRUNG: ROSTFREIER STAHL

AUSRICHTUNG: Wird sehr häufig als vorgeschaltete Anlage vor Deckelauflege- oder Verschraubmaschinen verwendet (kann andere nachgeschaltete Anlagen mit Verpackungsmaterialien beschicken).

Verpackungsmaterial aus **PLASTIK ODER METALL** kann in der gleichen Anlage verarbeitet werden (speziell geeignet für Deckel aus linearem und radikalartigem PE, verschiedene Formen etc.).

SCHÜTTGUTBEHÄLTER MIT SENKRECHTFÖRDERER

FUNKTION: AUFNAHME EINES GROßEN SCHÜTTGUTVOLUMENS

PRINZIP: Ein von der Sortieranlage Typ C32 gesteuertes Förderband versorgt die Maschine mit dem erforderlichen Material aus der Schüttung

VERWENDUNG – AUFSTELLUNG: Ist zwangsläufig fest mit unserer Sortieranlage Typ C32 verbunden – entweder in Modulbauweise oder, je nach Möglichkeit vor Ort, auch in separater Aufstellung („flache Ausführung“).

TECHNISCHE DATEN: Die Höhe bestehend aus Schüttgutbehälter + der Sortieranlage C32 beträgt in der Standardausführung ca. 3000 mm. Die Auslaufhöhe der Verschlüsse liegt dann bei ca. 2000 mm – Leistungsaufnahme: 0,37 kW.

WIR BEHALTEN UNS DAS RECHT VOR, TECHNISCHE ÄNDERUNGEN UND VERBESSERUNGEN VORZUNEHMEN.

C32

FUNCIÓN: A PARTIR DE UNA MASA CUALQUIERA DE CÁPSULAS O TAPAS A GRANEL: LAS ELEVA EN EL ESPACIO, LAS ORIENTA HACIA UN SENTIDO DETERMINADO Y LAS LLEVA A UNA CORREDERA RECEPTORA SOBRE UNA HILERA. EL MISMO APARATO PUEDE DISTRIBUIR UNA GAMA IMPORTANTE DE ENCAPSULADOS DIFERENTES.

PRESTACIONES (CADENCIAS): MUY VARIABLE SEGÚN EL GÉNERO Y EL FORMATO. PUEDEN ALCANZAR VARIAS DECENAS DE MILES DE UNIDADES/HORA. (SIGUE SIENDO MUY VÁLIDO A VELOCIDADES 10 VECES MENOS IMPORTANTES).

PRINCIPIO: LAS CÁPSULAS SON TOMADAS EN LA MASA POR PLACAS MÓVILES PARA PRESELECCIONAR EL SENTIDO POR GRAVEDAD. UNOS DEDOS MUELLE TOMAN LAS CÁPSULAS QUE ESTÁN BIEN ORIENTADAS Y LAS DEPOSITAN EN UNA CINTA TRANSPORTADORA TRANSVERSAL. SON EMPUJADAS EN UNA CORREDERA QUE LAS DIRIGE HACIA DONDE SE DESEE CON POSIBILIDAD DE CORREDERA MOTORIZADA, ETC. EL EXCESO REGRESA AL REBOSADERO (RECICLAJE).

UTILIZACIÓN – DISPOSICIÓN: VÉASE LA FOTO DE IMPLANTACIÓN PARALELA A LA MÁQUINA QUE SE VA A ALIMENTAR (ENCAPSULADORA, ENROSCADORA O IMPRESORA, ETC.). MATERIAL TOTALMENTE CERRADO PARA INSONORIZACIÓN).

CARACTERÍSTICAS: MÁQUINA DE ALTAS PRESTACIONES Y POLIVALENTE QUE PERMITE AJUSTES MUY RÁPIDOS, FABRICACIÓN SENCILLA, ROBUSTA, FIABLE Y DE REDUCIDAS DIMENSIONES. LONGITUD PARALELA A LA CADENA: 1.300 MM – ANCHURA EN EL SUELO VARIABLE SEGÚN MODELO – ALTURA SEGÚN EMPLAZAMIENTO – POTENCIA NECESARIA: 1 kW (EN 220 Ó 380 TRIFÁSICA) MÁS UN LIGERO VOLUMEN DE AIRE COMPRIMIDO – VERSIÓN ACERO INOXIDABLE.

CONSTRUCCIÓN: ACERO INOXIDABLE.

ADAPTACIÓN: CASI SIEMPRE SE INSTALA EN CONEXIÓN CON NUESTRAS ENCAPSULADORAS O ENROSCADORAS (PUEDE ALIMENTAR OTRAS MÁQUINAS).

PLÁSTICO O METAL EN EL MISMO APARATO (EN PARTICULAR CÁPSULAS PE LINEAL Y RADICALAR, FORMAS DIVERSAS, ETC.

TOLVA CON ELEVADOR

FUNCIÓN: ALMACENAR UN GRANEL IMPORTANTE.

PRINCIPIO: UNA CINTA REGULADA POR EL C32 LLEVA EL GRANEL SEGÚN LAS NECESIDADES.

UTILIZACIÓN – DISPOSICIÓN: OBLIGATORIAMENTE ACOPLADA CON NUESTRO DISTRIBUIDOR-ORIENTADOR C32 O BIEN EN CONSTRUCCIÓN MODULAR O INCLUSO SEPARADA SEGÚN EL EMPLAZAMIENTO (CONSTRUCCIÓN “HORIZONTAL”).

CARACTERÍSTICAS: ALTURA DEL CONJUNTO TOLVA + C32 APROXIMADAMENTE 3.000 MM EN ESTÁNDAR CON SALIDA DE LAS CÁPSULAS APROXIMADAMENTE A 2.000 MM – POTENCIA ABSORBIDA: 0,37 kW.