

Deckelsortieranlagen und Deckelzuführung

TYP C3

01/2005

Sicherheits-
Auswurfsystem

Auslauf der sortierten
(aufgerichteten) Deckel

Handrad mit optischer Anzeige
für die Vornahme der
Einstellungen

R. LAURENT S.A. • Z.I. 21270 PONTAILLER-SUR-SAONE
Tél 33 (0)3 80 36 13 63 ■ Fax 33 (0)3 80 36 18 78 ■ France

Internet : <http://www.r-laurent-sa.com>

E-mail : salaurent.salaurent@wanadoo.fr



R. LAURENT
S.A.

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

C3

Funktionsweise: Eine lose Schüttung, bestehend aus Deckeln oder anderen Verschlüssen, wird durch einen Senkrechtförderer nach oben gebracht. Dort werden die Verpackungsmaterialien mit Hilfe eines speziellen Sortiersystems in die gewünschte Position ausgerichtet und anschließend mittels einer Gleitrolle 1-reihig aus der Anlage herausgefahren. Auf der gleichen Sortiermaschine können Verpackungsmaterialien mit unterschiedlichen Formaten gefahren werden.

Leistungsdaten: Pro Stunde können mehrere 10.000 Einheiten verarbeitet werden. Die tatsächliche Ausbringleistung der Anlage ist jedoch abhängig vom Typ und Format des zur Verwendung kommenden Verpackungsmaterials. (diese Anlage arbeitet jedoch auch bei bis zu 10 x niedrigerer Ausbringleistung noch sehr zuverlässig).

Prinzip: Die Verschlüsse werden aus der losen Schüttung heraus durch Förderplatten übernommen und nach oben gebracht. Der Neigungswinkel der hochfahrenden Platten ist verstellbar. Dadurch wird, mittels Anwendung des Schwerkraftprinzips, gewährleistet, dass nicht korrekt positionierte Verschlüsse wieder in die Schüttung zurückgeführt werden. Nach dem Wenden der Verschlüsse in einer Trommel werden sie von einem querlaufenden Band übernommen und auf eine Gleitrolle geschoben. Dort werden überschüssige oder eventuell falsch positionierte Verschlüsse durch ein installiertes System erkannt und mittels eines Rücklaufsystems in den Schüttgutbehälter zurückgeführt.

Ausführung: Ein Getriebemotor steuert die Bewegung der auf zwei seitliche Ketten montierten Halteschienen. Ein anderer Getriebemotor steuert das querlaufende Band. Die seitlichen Ketten laufen in Führungen und werden automatisch gespannt. Um die Anlage auf eine optimale Ausrichtung des zu verarbeitenden Verpackungsmaterials einzustellen, ist der Neigungswinkel der Ketten verstellbar.

Einstellungen: Erfolgen durch ein seitlich angebrachtes Handrad mit optischer Anzeige.

Verwendung - Aufstellung: Siehe Aufstellungsplan auf welcher die Anlage parallel zur zu beschickenden Maschine (Deckelauflegeanlage, Verschraubanlage, Druckmaschine etc.) installiert ist. Die Befüllung des Vorlaufbehälters erfolgt in einer Höhe von 1 m über dem Boden. Die Höhe des Auslaufs der Verschlüsse liegt bei 1,60 m (das Schüttgutvolumen für eine max. Autonomie liegt je nach Modell zwischen ca. 50 und 300 dm³). Zur bestmöglichen Schalldämmung ist die Anlage in geschlossener Bauweise ausgeführt.

Technische Daten: Eine leistungsfähige und durch die Vornahme von schnellen Einstellmöglichkeiten vielseitige Anlage. Einfache Konstruktion, robuste Bauweise, zuverlässige Funktion und von den Abmessungen her optimiert. Länge in paralleler Anordnung zur Linie: 1300 mm; Breite am Boden zwischen 400 und 1100 mm je nach Modell; Höhe ca. 2000 mm + Höhe der Maschinenfüße; Leistungsverbrauch: 1 kW (bei 220 oder 380 V – Drehstrom) und ein geringes Volumen an Druckluft. Farbton: Elfenbein = RAL 1013.

Ausführung: Rostfreier Stahl auf Anfrage

Ausrichtung: Wird sehr häufig als vorgeschaltete Anlage vor Deckelauflege- oder Verschraubmaschinen verwendet (kann andere nachgeschaltete Anlagen mit Verpackungsmaterialien beschicken).

Spezielle Anwendungsfälle: Die Ausrichtung der Verschlüsse kann je nach Verschlussstyp unterschiedlich ausfallen (Auf Anfrage: Durchlaufende mechanische Finger etc.).

Verschlüsse: Plastik oder Metall.

Wir behalten uns das Recht vor, technische Änderungen und Verbesserungen vorzunehmen.